

氟硅混炼胶 AFS®-R-M2000

挤出型

产品组成

以氟硅弹性体为基胶，配合了各种填料、添加剂的均匀混合物。

产品性能

AFS®-R-M2000 是半透明或灰白色的挤出型氟硅混炼胶，它综合了硅橡胶和氟橡胶的优点：1. 使用温度范围广（-60℃~200℃）；2.优良的耐燃油、机油、溶剂和化学介质性能；3.良好的物理性能；4.保留了硅橡胶高温时抗张保持率高的优点；5.绝缘性能好；6.选择透气性好，符合环保要求；7.易于着色。适用于耐高低温、耐油、耐介质的使用场合，本产品适合于挤出制品或手工包模制品。

项目	性能指标				
	测试方法	M2040	M2050	M2060	M2070
外观	目测	半透明或灰白色、表面光滑、无杂质			
硬度（邵尔 A）	ASTM D2240	40±5	50±5	60±5	70±5
拉伸强度（MPa） Die C	ASTM D412	≥9	≥9	≥8	≥7
扯断伸长率（%） Die C	ASTM D412	≥400	≥350	≥300	≥250
撕裂强度（KN/m） Die B	ASTM D624	≥30	≥30	≥30	≥25
压缩永久变形 177℃22hr(25%)B 型	ASTM D395	≤35	≤35	≤35	≤45
参考燃油 B 体积变化率（%）（23℃×70hr）	ASTM D471	≤25	≤25	≤25	≤25

注：1.硫化剂为 2,4 二氯过氧化苯甲酰（DCBP），用量为 1.5g DCBP /100g 预混胶。

2.一段硫化：110℃*15Min，二段硫化：200℃*4H。

使用方法

混炼：先在开炼机上返炼数次，加入硫化剂，吃完料再调整辊距 0.5mm-1mm 薄通 8-10 次后出片停放。

硫化：将加好硫化剂的混炼胶返炼后在挤出机上硫化成型。

应用

- 1.适合于挤出型的应用。
- 2.应用于航空工业、汽车工业、石油化工和医疗卫生中，需耐燃料油、润滑油，并且耐高低温的管子的制造。

包装 塑料袋包装，每袋 12.5 公斤，每箱两袋。

贮存 室温贮存（25℃），存放于干燥通风环境中，有效期一年。

运输 本产品按非危险化学品运输。

注意事项

- 1.本产品应保持中性，避免接触酸性、碱性物质。
- 2.本产品自重下会流动，运输及使用过程中，应包装完好，避免四处溢流。