

氟硅密封胶

AFS®-RTV-1100

产品信息

本产品是单组份室温硫化液体氟硅橡胶，可在-60℃~200℃范围内长期使用，并有十分优异的防水和气密性，耐各种化学试剂和油类，对各类材料的粘接性能良好。用于耐燃油或非极性溶剂部位的粘接填缝，如空间狭小、不规则的沟、槽、缝，马达不能焊接部位的装配和修理，燃油操作系统支撑板，飞机油箱的整体密封、堵缝等。

项目	外观	拉伸强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	撕裂强度 (kN/m)	硬 度 (Shore A)	表 干 (min)	固化深度 (mm)	其它特性
测试方法或标准	目测	GB/T528	GB/T528	GB/T529	GB/T531	GB/T134 77.5	固化后剖 切	
AFS®-RTV-1110 (脱酸型)	白色或黑色 膏状物	1.5~2.7	200~250	6~8	25~45	10~30	2~4	1.硫化时 对金属无 腐蚀性。 2.室温下 硫化 24 小时后可 以移动， 强度 1 周 后达到最 高。
AFS®-RTV-1120 (脱肟型)	白色膏状物 或半流体	1.5~2.2	200~350	7~12	25~45	10~25	2~4	
AFS®-RTV-1130 (脱醇型)	白色或黑色 膏状物	0.5~2.0	150~300	2~5	25~45	35~60	2~4	

使用方法

- 1.准备：用酒精等清洗剂将粘接件表面擦拭干净。
- 2.施工：直接将本产品涂覆在需粘接的结合面上，或者与乙酸乙酯、乙酸甲酯等溶剂 1:1 溶解后，刷涂在需保护的表面上。

包装 50g 铝管或 300gPP 管包装。

贮存 存放于常温干燥通风环境中，储存期为 3 个月。

运输 本产品按非危险化学品运输。

注意事项

1. 未使用完的氟硅橡胶需密封储存，以免固化。
2. 避免接触眼睛，如误入眼睛，请立即用清水冲洗，并到医院处理。
3. 该产品固化过程中会释放出气体，使用时请佩戴防护口罩等劳防用品。