

# 氟硅灌封胶

## AFS®-POS-2200/1200

### 产品信息

该产品是一款氟硅凝胶，分为单组份和双组份两类，双组份混合比例为 1:1。硫化过程中无副产物产生，无腐蚀性，可粘于一般的工程塑料等基材。具有优异的电气性能和突出的耐高低温性能（-65 ~ 200°C）；可用于电子元器件产品覆盖、浇注灌封以防油、油气、化学溶剂、酸、碱等侵蚀。

项目	性能指标	
	AFS®-POS-2200	AFS®-POS-1200
A 组份颜色	无色或白色	单组份，半透明无色或白色
B 组份颜色	无色或白色	
混合重量比	1:1	单组份
混合粘度(mPa.s)	500-2000	500-2000
可操作时间（室温）	2 小时	2 小时
硬度(Shore A)	0-10	0-10

### 产品应用

电子电路的密封、保护，小机械的密封保护等。

### 使用方法

1. 清理器件表面油污等。
2. 双组份氟硅灌封胶，混合比例为重量比：1:1；单组份产品直接使用。
3. 施工。将配置好的氟硅灌封胶填充入需要保护的元器件中，室温下放入真空系统内脱泡（若时间充足可不放入真空系统自主脱泡）。脱泡完成后在 150°C 环境下烘烤 10 分钟即可固化完成（固化温度、时间可根据工况要求进行调节）。

**包装** 100g;500g;1KG，塑料桶包装。

**贮存** 本产品在低温、干燥环境下保存；储存期为 1 年。

**运输** 本产品按非危险化学品运输。

### 注意事项

1. 配置好的氟硅灌封胶，需尽快使用。
2. 避免接触胺类、有机锡类、含硫化物，以免引起不固化现象。