氟硅胶粘剂

AFS®-R-A001

产品信息

氟硅聚合物、溶剂、其他添加剂。

产品信息

该产品是单组份、单涂层高温热硫化型氟硅胶粘剂。耐水、酸碱、化学介质和老化，色泽均匀，不易沉积，固化后粘接强度较高，操作工艺简便。

项目	技术指标
	AFS ® -R-A001
外观	淡黄色或白色液体
比重 (g/cm ³)	1.0-1.1
固含量 (%)	20-30

产品用途

适用于未硫化氟硅橡胶与金属(铁件，钢件及其合金)等的粘接，与尼龙、聚酯纤维、芳纶纤维和硅橡胶的粘接也有一定的效果。

使用方法

1.表面处理:

对于金属: 机械处理(喷砂)后脱脂, 或化学处理, 以除去油污、锈或其他氧化层。

对于织物: 化学处理(10%NaOH 浸泡 1 小时)后晾干。

2.稀释: 本产品可直接用于涂胶。若实际需要可以用乙酸乙酯、甲苯等进行适量稀释。稀释量应在 50%-200% (体积比)。

3.涂胶: 采用刷涂、浸渍或喷涂。建议涂层厚度 0.03-0.08 mm。

4.干燥: 室温 (25°C-30°C) 干燥 30 分钟以上, 或高温 (70°C-90°C) 干燥 8-15 分钟。选用较高的气流量, 较低的干燥温度效果更好。

5.硫化:一段硫化 170±5°C@10-15 分钟, 二段硫化 200°C@4hr。

包装 塑料桶包装, 100g; 1kg; 5kg; 10kg。

贮存 室温贮存 (25°C), 存放于干燥通风环境中, 有效期半年。

运输 本产品按危险化学品运输。

注意事项

1.密封保存, 贮存于干燥阴凉处, 远离热源和明火。

2.金属表面处理停放时间应控制在再次出现氧化物前; 金属或织物表面处理 2 小时内完成涂胶。

3.如胶浆出现少量沉积现象, 属正常现象, 可搅拌后使用。

4.涂胶并干燥后的金属件或织物应尽早粘接, 避免污染及接触高湿空气。